

SHPI

Tablica odporności chemicznej

Środek chemiczny	PA	PU	PE	PVC
Kwas octowy 30%	-	2	5	2
Aceton	-	2	4	2
Acetylen	-	2	5	5
Chlorek glinu	-	3	4	5
Azotan glinu	-	3	-	-
Chlorek amonu	-	5	5	5
Siarczan amonu	-	5	5	5
Alkohol amyłowy	-	2	4	5
Tłuszcze zwierzęce	-	5	-	-
Woda królewska	-	2	4	3
Kwas arsenowy	-	3	4	5
Asfalt	-	4	5	5
Chlorek baru	-	5	5	5
Piwo	5	4	5	5
Cukier buraczany (roztwór)	-	2	5	5
Benzen	5	3	3	3
Benzyna	-	4	-	-
Gaz wielkopieczowy	-	2	-	-
Boraks	-	5	5	4
Kwas borowy	-	5	5	5
Płyn hamulcowy	-	2	-	-
Solanka	-	4	2	3
Woda bromowana	2	2	-	-
Olej bunkrowy	-	4	-	-
Butan	5	5	3	3
Masło	-	5	-	-
Alkohol butylowy	3	2	5	4
Butylen	-	2	5	5
Chlorek wapnia	5	5	4	5
Wodorotlenek wapnia	-	5	4	5
Azotan wapnia	5	5	-	-
Siarczek wapnia	-	5	-	-
Cukier trzcinowy (roztwór)	-	2	-	5
Dwutlenek węgla	-	5	4	5
Kwas węglowy	-	5	4	5
Tlenek węgla	-	5	4	5
Tetrachlorek węgla	3	2	4	4
Olej rycynowy	-	5	-	5
Chlor (suchy)	2	2	4	5
Chlor (mokry)	2	2	-	5
Chloroform	3	2	3	2
Kwas chromowy	2	2	5	5

Kwas cytrynowy	5	5	5	4
Środek chemiczny	PA	PU	PE	PVC
Smoła węglowa	-	3	-	-
Olej kokosowy	-	4	-	5
Tran dorszowy	-	5	-	5
Chlorek miedzi	-	5	4	5
Olej bawełniany	-	5	4	4
Kreozot	2	2	3	2
Cykloheksan	5	5	4	2
Denaturat	-	2	-	-
Detergent	-	2	5	5
Olej napędowy	-	3	3	5
Dioksan	-	2	-	-
Etan	-	3	-	2
Akrylat etylu	-	2	-	-
Alkohol etylowy	3	2	-	-
Etyloceluloza	-	4	-	-
Eter	-	3	-	-
Chlorek etylenu	-	2	3	2
Glikol etylenowy	4	2	5	5
Tlenek etylenu	5	2	3	3
Chlorek żelaza	-	5	5	5
Fluor	2	2	3	2
Formaldehyd	-	2	4	5
Kwas mrówkowy	3	3	4	5
Freon 11	-	2	3	5
Freon 12	5	5	3	5
Freon 22	5	2	-	4
Klej	-	5	5	3
Gliceryna	5	5	5	5
Glikol	5	2	-	-
Heksan	-	4	3	4
Olej hydrauliczny	-	5	5	5
Kwas solny (zimny) 37%	-	2	4	4
Kwas solny (ciepły) 37%	-	2	-	-
Kwas fluorowodorowy (zimny)	-	3	-	-
Kwas fluorowodorowy (ciepły)	-	2	-	-
Gaz wodorowy	5	5	5	5
Alkohol izobutynowy	-	2	-	-
Izooktan	-	4	-	-
Alkohol izopropylowy	5	3	-	-
Eter izopropylowy	-	4	5	4
Nafta	5	5	3	2
Lakier	-	2	4	3
Smalec	-	5	4	5
Olejek lawendowy	-	2	-	-

Octan ołowiu (II)	-	2	5	5
Olej lniany	5	4	3	5
Środek chemiczny	PA	PU	PE	PVC
LPG	-	-	-	-
Oleje smarowe	-	4	2	4
Ług	-	2	-	-
Chlorek magnezu	5	5	5	5
Wodorotlenek magnezu	-	2	5	5
Rtęć	5	5	5	4
Metan	5	3	-	-
Octan metylu	5	2	4	2
Akrylan metylu	-	2	-	-
Alkohol metylowy	5	2	5	5
Chlorek metylu	3	2	3	2
Chlorek metylenu		2	3	2
Butanon	5	2	4	2
Mleko	5	2	5	5
Olej mineralny	5	5	4	5
Ciężka benzyna	5	4	5	3
Naftalen	5	4	5	2
Gaz ziemny	-	4	-	-
Olej kopytkowy	-	5	-	-
Kwas azotowy (V)	2	2	3	2
Nitroetan	-	2	-	-
Azot	-	5	-	-
Kwas oleinowy	5	4	3	3
Oliwa	-	5	5	3
Tlen - zimny	5	5	-	-
Tlen (100-200 °C)	-	2	-	-
Kwas nadchlorowy	-	2	-	-
Perchloroetylen	3	2	2	3
Ropa naftowa - poniżej 120 °C	-	4	-	-
Ropa naftowa - powyżej 120 °C	2	2	-	-
Fenol	2	3	4	3
Fenetol	-	2	-	-
Kwas ortofosforowy 45%	4	5	4	4
Kąpiel trawiąca	-	2	-	-
Kwas pikrynowy	3	4	-	2
Octan potasu	-	2	-	-
Chlorek potasu	-	5	5	5
Cyjanek potasu	-	5	5	5
Wodorotlenek potasu	3	2	5	5
Gaz generatorowy	-	5	5	5
Propan	5	3	3	5
Propanol	-	2	-	-
Propylen	-	2	-	-

Tlenek propylenu	-	2	-	-
Kwas oleinowy techniczny	-	5	-	-
Woda morska	5	4	5	5
Środek chemiczny	PA	PU	PE	PVC
Ścieki	-	2	-	-
Roztwory krzemianu	-	5	-	-
Olej silikonowy	-	5	5	5
Azotan (V) srebra	-	5	4	5
Roztwory mydła	5	3	3	5
Chlorek sodu	5	5	5	5
Wodorotlenek sodu	4	2	4	5
Nadtlenek sodu	-	2	5	4
Olej sojowy	-	4	5	5
Para - poniżej 150 °C	2	2	-	-
Para - powyżej 150 °C	2	2	-	-
Styren	-	3	-	2
Roztwór sacharozy	-	2	-	-
Kwas siarkowy (VI) rozcieńczony	-	3	5	5
Kwas siarkowy (VI)	-	2	3	2
Kwas siarkowy (20% oleum)	-	2	-	-
Toluen	5	2	3	2
Olej transformatorowy	-	5	-	-
Płyny do przekładni Typ A	-	5	-	-
Trichloroetan	3	2	-	3
Trichloroetylen	3	2	3	2
Olej turbinowy	-	5	3	-
Terpentyna	5	2	3	4
Ocet	5	2	4	5
Chlorek winylu	-	2	-	-
Woda	5	5	5	5
Whisky	5	4	3	5
Olej wazelinowy	-	5	-	-
Olej drzewny	-	3	-	-
Ksylen	4	2	3	2
Octan cynku	-	2	5	-
Chlorek cynku	5	5	-	5

- | | |
|----------|-------------------------------|
| 5 | bardzo dobra odporność |
| 4 | dobra odporność |
| 3 | umiarkowana odporność |
| 2 | bardzo słaba odporność |